Синтез и электрохимические характеристики нового композитного катодного материала LiMn₂O₄/LiCoO₂ для литий-ионных аккумуляторов

А.А. Клёнушкин, Б.С.Медведев, Ю.В. Кабиров, Е.Б.Русакова, А.Г.Федоренко, Е.ВЧебанова, В.Г.Троценко

Введение

В последние несколько лет активно развивается технология новых композитных катодных материалов для литий-ионных аккумуляторов, обеспечивающих большую, по сравнению с компонентами удельную емкость, лучшую стабильность при многократном циклировании [1 – 7]. Для достижения указанных целей существует ряд путей, таких как переход к наноматериалам, легирование и синтез твёрдых растворов, и создание гетероструктурных систем типа ядро/оболочка [6, 7]. Отметим также незатухающий научный интерес к гетероструктурам [8].

Целью нашей работы является получение и электрохимическое исследование композита на основе известных катодных материалов LiMn₂O₄ и LiCoO₂ [1] в структурированной форме ядро/оболочка, где ядром служит кристаллит LiMn₂O₄, окружённый оболочкой, состоящей из LiCoO₂.

Методика эксперимента

Рентгеноструктурный и рентгенофазовый анализ полученных образцов проведен с помощью дифрактометра ARL-X'TRA методом Брегга-Брентано $(\theta - 2\theta)$. Съёмку вели в пошаговом режиме, при комнатной температуре в интервале углов $2\theta = 10^{\circ}-70^{\circ}$ с шагом сканирования 0,02°. Время экспозиции на каждом шаге 1 с. Использовано излучение Cu $K_{\alpha l}$ – анода с длиной волны 1,5406 Å.

Спектры инфракрасного отражения от порошкообразных образцов, приготовленных в виде прессованных таблеток с бромидом калия KBr, получены с использованием инфракрасного Фурье-спектрометра Φ CM-1202 в диапазоне частот 400 – 1000 см⁻¹ со спектральным разрешением 0,5 см⁻¹.

Для определения морфологии и размеров частиц получены изображения исследуемых объектов на растровом электронном микроскопе Zeiss Supra 25 в режиме отраженных электронов.

Для проведения просвечивающей электронной микроскопии (ПЭМ) препарат в количестве 0,5 г насыпали в емкость с двумя миллилитрами 50% этилового спирта, затем емкость помещали в ультразвуковую ванну и обрабатывали ультразвуком мощностью 1 Вт в течение 15 мин. Полученную взвесь в виде капли помещали на подложку из тонкой формварной плёнки (~ 100 нм). Плёнка, в свою очередь уже была смонтирована на медную сеткуподложку для ПЭМ. Препарат оставляли при комнатной температуре до полного высыхания. Далее сеточки помещались в трансмиссионный электронный микроскоп марки Tecnai G² Spirit BioTWIN и изучались в проходящем пучке электронов с ускоряющим напряжением 100 кВ в светлопольном режиме. Такое ускоряющее напряжение ДЛЯ металлофизических исследований позволяет просвечивать электронным лучом объекты, толщиной до 2 мкм. Для того чтобы исследуемый образец не нагревался от электронного луча, его охлаждали при помощи жидкого азота.

Приготовление композитного материала LiMn₂O₄/LiCoO₂

Композитный материал LiMn₂O₄@LiCoO₂ был получен методом твердофазных реакций в два этапа. На первом этапе был проведён синтез материала ядра, т.е. LiMn₂O₄.

Соотношение масс ядро: оболочка выбрано 1:10, т.к. в этом случае имеется наибольшая вероятность того, что кристаллы ядра будут выступать центрами кристаллизации при синтезе материала оболочки, т.е. оболочка будет образовываться на ядре [4 – 7].

Литий марганцевую шпинель LiMn₂O₄ получали твердофазным взаимодействием карбоната лития Li₂CO₃ с оксидом марганца (III) Mn₂O₃. По реакции:

$$2Li_2CO_3 + 4Mn_2O_3 + O_2 \rightarrow 4LiMn_2O_4 + 2CO_2$$

Смесь исходных компонентов, взятых в стехиометрических количествах, перетирали со спиртом в яшмовой ступке, прессовали в цилиндрические таблетки и обжигали в муфельной печи при 900°*C* в течение 3 часов на воздухе.

Ha втором получения этапе ЛЛЯ композитного материала LiMn₂O₄/LiCoO₂ однофазный кристаллический LiMn₂O₄ смешивался в шаровой мельнице планетарного типа Fritch со стехиометрической смесью прекурсоров Li₂CO₃ и CoO для получения LiCoO₂ с соотношением масс LiMn₂O₄ – LiCoO₂ как 1:10. Смешивание проводили в планетарной шаровой мельнице в течение 30 минут при скорости 400 об/мин в этилацетате. Выбор этилацетата обоснован тем, что он не содержит воды, в нём не растворяются компоненты смеси прекурсоров, и он легко удаляется выпариванием. Затем проводился синтез композита в муфельной печи при 900 – 950°C в течение 1 часа.

Также для контроля была приготовлена механическая смесь кристаллических фаз LiMn₂O₄ и LiCoO₂ в весовом соотношении 1:10 соответственно.

Результаты и обсуждение

Рентгенофазовый анализ механической смеси показал наличие компонентов в заданных соотношениях.

На рентгенограммах приготовленного композитного материала $LiMn_2O_4/LiCoO_2$ выявляются дифракционные отражения лишь кобальтита лития, находящегося в оболочке композита $LiMn_2O_4/LiCoO_2$. При этом рентгеновское излучение от внутренней фазы, т.е. ядра $LiMn_2O_4$ поглощается (рис.1) и не наблюдается на рентгенограммах.



Рис.1. – Рентгенограммы LiMn₂O₄/LiCoO₂ (вверху) и LiCoO₂ (внизу)

Рентгеноструктурный анализ целевого продукта был проведён с использованием программного пакета FullProf 2014. Для уточнения структуры были использовано 16 параметров и гауссова форма пика, а именно 6 параметров, относящихся к структуре и 10 профильных параметров. Значения параметров после уточнения приведены в таблице №1 в сравнении с кобальтитом лития [9], значения профильного *R*-фактора составило 8 %.

Таблица №1

LiMn ₂ O ₄ /LiCoO ₂	LiCoO ₂
<i>R</i> -3 <i>m</i> , № 166	<i>R</i> -3 <i>m</i> , № 166
2,807	2,817
14,082	14,052
96,09	96,57
5,017	4,988
3	3
0,2609	0,2538
	LiMn ₂ O ₄ /LiCoO ₂ <i>R</i> -3 <i>m</i> , № 166 2,807 14,082 96,09 5,017 3 0,2609

Сравнение параметров чистого LiCoO2 и в LiMn2O4/LiCoO2

Отметим некоторое уменьшение объема ячейки LiCoO₂ и увеличение полуширин дифракционных отражений в композитном составе, что, вероятно, связано со взаимодействием с внутренним ядром LiMn₂O₄ и ростом, вследствие этого, степени дефектности оболочки.

ИК-спектры композита LiMn₂O₄/LiCoO₂ в сравнении с керамикой LiCoO₂ приведены на рис.2. В соответствии с теоретико-групповым анализом число активных колебаний в ИК-спектрах LiCoO₂ равно 4 [10, 11]. В спектре LiCoO₂ полосы колебаний октаэдров LiO₆ и CoO₆ в соответствующих слоях проявляются раздельно: полосы колебаний СоO₆ лежат в области $400-700 \text{ см}^{-1}$, а LiO₆ – в области $200-400 \text{ см}^{-1}$ [11, 12].



Рис.2. – ИК-спектр LiMn₂O₄/LiCoO₂ и LiCoO₂.

В спектре керамики из однофазного $LiCoO_2$ наблюдаются две интенсивные полосы при частотах приблизительно 600 и 520 см⁻¹ (CoO₆).

В спектрах структурированного композита $LiMn_2O_4/LiCoO_2$ присутствуют все те же полосы, что и в керамике $LiCoO_2$, однако интенсивность их существенно выше. Также появляется дополнительная полоса при частоте приблизительно 650 см⁻¹, которую трудно выделить в керамике $LiCoO_2$.

Ha ИК-спектре LiMn₂O₄/LiCoO₂ наблюдается увеличение полос, колебаниям CoO_6 интенсивности соответствующих (рис.2). Увеличение интенсивности полос можно интерпретировать как уменьшение искажения октаэдров [10 - 12]. Следует также отметить наличие слабой полосы колебаний групп CO₃²⁻ (865 см⁻¹), что вызвано, вероятно. поглощением CO₂ из воздуха свежей поверхностью LiCoO₂, появившейся в результате его длительного хранения, с образованием карбонатов.

Растровая электронная микроскопия образца композита LiMn₂O₄/LiCoO₂ (рис.3), приготовленного в виде керамики показывает слоистую структуру кристаллитов, наблюдаемую на поверхности керамики LiMn₂O₄/LiCoO₂, которая характерна для кобальтита лития.



Рис.3. – Морфология поверхности композита LiMn₂O₄/LiCoO₂.

Темные границы раздела, наблюдаемые между кристаллитами, указывают на возможную хорошую электронную проводимость таких межзёренных границ. Средний размер кристаллитов композита составляет 1 – 1,5 мкм. На снимках просвечивающей электронной микроскопии LiMn₂O₄/LiCoO₂ (рис.4 а, б) видны области различной электронной плотности в самих кристаллитах, что показывает сильно неоднородное распределение двух оксидных компонентов LiMn₂O₄ и LiCoO₂.





б

Рис.4 а, б. – Микрофотографии просвечивающей микроскопии порошкового образца LiMn₂O₄/LiCoO₂.

Данный факт может указывать на образование структурированного композита типа ядро/кора по типу ядро-оболочка. Следовательно, соотношение 1:10 по массе позволяет, таким образом, достичь окутывания внутренней фазы внешней.

Электрохимические исследования композитного катодного материала $LiMn_2O_4/LiCoO_2$ (рис.5) показывают его возможность к многократному циклированию в диапазоне напряжений 2,8–4,5 В в гальваностатическом режиме при токах C/10 - 1C (где C – ёмкость аккумулятора в мАч) до

разрядно-зарядной ёмкости 180 мА/г ±5%, что составляет 65-70 % от теоретической ёмкости LiCoO₂ (270 мАч/г). При этом среднее напряжение разряда составляет 3,95 В.

В тоже время чистый кобальтит лития способен обратимо циклироваться в диапазоне напряжений 2,8–4,2 В при среднем разрядном напряжении 3,7 В и удельной ёмкости 130–140 мАч/г (рис. 6), (что составляет 50% от теоретической ёмкости LiCoO₂) при токах C/10 – C/2.



Рис.5. – Зарядно-разрядные кривые композита $LiMn_2O_4/LiCoO_2$.

Заряд – синяя кривая, разряд – оранжевая кривая



Рис. 6. – Зарядно-разрядная характеристика чистого кобальтита лития

Сравнение разрядной ёмкости при многократном циклировании $LiMn_2O_4/LiCoO_2$ и $LiCoO_2$ показывает практически небольшое снижение ёмкости в обоих случаях при более высоком значении емкости исследуемого композита (рис.7). Однако для композита наблюдается некоторое падение ёмкости на первом цикле. Этот факт можно объяснить возможными побочными реакциями на поверхности композита с электролитом, в результате увеличения поверхности активного материала [5 – 7].



Рис. 7.- Сравнение зависимость удельной ёмкости LiMn₂O₄/LiCoO₂ и LiCoO₂

Таблица №2

Сравнение электрохимических свойств LiMn₂O₄/LiCoO₂ с некоторыми катодными материалами

Формула	Удельная ёмкость, мАч/г	Среднее напряжение разряда, В	Удельная мощность, Вт/г	Ток заряда- разряда при КПД не менее 70%, мА
LiMn ₂ O ₄ /LiCoO ₂	170	3,95	670	до 1 <i>С</i>
LiMn ₂ O ₄	110	4,10	450	до 5 <i>С</i>
LiCoO ₂	135	3,70	500	до 0,5С
LiMn1/3Ni1/3Co1/3O2	185	3,84	710	до 0,5С

Как видно из сравнения (таблица №2; рис.5,6,7), описанный нами катодный материал LiMn₂O₄/LiCoO₂ превосходит по электрохимическим параметрам большинство современных катодных материалов, за

исключением высокоэффективного LiMn1/3Ni1/3Co1/3O₂. Однако LiMn₂O₄/LiCoO₂ в тоже время обладает улучшенными характеристиками по сравнению с исходными компонентами, а именно LiMn₂O₄ и LiCoO₂.

Выводы

Синтезирован и исследован новый композитный катодный материал типа ядро/оболочка LiMn₂O₄/LiCoO₂. Методами просвечивающей микроскопии установлена его преимущественная связность 0-3, по типу ядро/кора. Показана перспективность его использования в качестве катодного материала для литий-ионных аккумуляторов. Получена удельная разрядная ёмкость до 180 мАч/г в диапазоне напряжений 2,8 – 4,5 В, при токах заряда-разряда до 1*С*.

Отметим, что создание композитных материалов типа ядро/кора показывает в нашем случае следующие преимущества по сравнению с исходными однофазными катодными материалами: увеличивается среднее разрядное напряжение, т.е. номинальное напряжение источника тока; наблюдается рост величины конечного напряжения заряда, а, следовательно, и мощности; увеличиваются значения допустимого зарядного и разрядного токов.

Литература:

1. Whittingham M.S. Lithium Batteries and Cathode Materials // Chem. Rev., $2004. - V. 104. - N_{2} 10. - P. 4271 - 4301.$

2. Фиговский, О. Новейшие нанотехнологии [Электронный ресурс] // «Инженерный вестник Дона», 2012, № 1. – Режим доступа: <u>http://ivdon.ru/magazine/archive/n1y2012/725</u> (доступ свободный) – Загл. с экрана. – Яз. рус.

3. Клёнушкин, А.А., Медведев, Б.С., Кабиров, Ю.В., Чебанова, Е.В. Синтез и электрохимические свойства твёрдого раствора LiMn1/3Cr1/3Fe1/3O2 со структурой α-NaFeO2 [Электронный ресурс] // «Инженерный вестник Дона»,

2014, № 1. – Режим доступа:

<u>http://www.ivdon.ru/magazine/archive/n1y2014/2267</u> (доступ свободный) –

Загл. С экрана. – Яз. рус.

4. Park K.-S., Benayad D. Im. A., Dylla A., Stevenson K., Goodenough J. LiFeO₂-Incorporated Li_2MoO_3 as a Cathode Additive for Lithium-Ion Battery Safety // J. Chem. Mater., 2012. – V. 24. – P. 2673.

5. Noh J.-K., Kim S, Kim H., Choi W., Chang W., Byun D., Cho B.-W. and Chung K. Y. Mechanochemical Synthesis of Li_2MnO_3 Shell/LiMO₂ (M = Ni, Co, Mn) Core-Structured Nanocomposites for Lithium-Ion Batteries // Scientific Reports, 2014. – V. 4. – P. 1.

6. Wu F., Li N., Su Y., Shou H., Bao L., Yang W., Zhang L., An R., and Chen S. Spinel/Layered Heterostructured Cathode Material for High-Capacity and High-Rate Li-Ion Batteries // Adv. Mater. 2013, – P. 1.

7. Su L., Jing Y. and Zhou Z. Li-ion battery materials with core-shell nanostructure // Nanoscale, 2011. - V. 3. - P. 3967.

 Алфёров Ж.И. История и будущее полупроводниковых гетероструктур [Текст] // Физика и техника полупроводников, 1998. – Т. 32. – № 1. – С. 1.

 Безносиков, Б.В., Александров, К.С. Кристаллы семейства делафоссита.
[Текст]: Препринт № 843 Ф / Б.В. Безносиков. – Красноярск: институт физики им. Л.В. Киренского СО РАН, 2007. – 32 с.

10. Moore R. K. and White W. B. Study of Order-Disorder in Rock-Salt-Related Structures by Infrared Spectroscopy // J. of American Ceramic Society, 1970. – V. $53. - N_{2} 12. - P. 679.$

11. Косова Н. В., Ануфриенко В. Ф., Ларина Т. В., Девяткина Е. Т. Синтез LiCoO₂ катодного материала для литий-ионных аккумуляторов с использованием механической активации. [Текст] // Химия в интересах устойчивого развития, 2001. –Т. 9 – № 2. – С. 235.

 Julien C. Local Environment in 4-Volt Cathode Materials for Li-Ion Batteries // Materials for Lithium-Ion Batteries. – Springer Netherlands, 2000. – V. 85. – C.
309.